



Líquido Refrigerante Tecnología ELI

DESCRIPCIÓN:

Big Oil líquido refrigerante tecnología ELI es un líquido refrigerante de vida extendida a base de agua formulado con un paquete de inhibidores de corrosión, que contiene carboxilatos alifáticos, nitritos y molibdatos. El producto proporciona protección contra la corrosión, en partes metálicas del motor, compuestas por aluminio, hierro, acero, latón, cobre y aleaciones de soldadura. Es un producto listo para usar y no requiere adición de agua. NO controla temperatura.

APLICACIONES:

Tiene múltiples aplicaciones, entre estos se encuentran motores de servicio pesado marítimos, motores de vehículos empleados dentro y fuera de carreteras, y en sistemas estacionarios. Se recomienda emplear este producto para motores donde el fabricante especifique el requerimiento de un refrigerante de vida extendida libre de silicatos y que contenga nitritos y molibdatos.

El producto es adecuado para motores de combustión interna (sin importar el tipo de combustible) donde se requiera protección completa contra efectos de corrosión en sistemas de enfriamiento. El producto no contiene glicol, por lo tanto, es importante revisar los niveles en condiciones de alta temperatura en el motor.

BENEFICIOS:

- Tiene un amplio tiempo de servicio, puede cambiarse después de 5 años en aplicaciones de motores dentro y fuera de carreteras, equivalentes a 1.000.000 km, 12.000 horas o 6 años, en aplicaciones de motores dentro y fuera de la carretera y 32.000 horas u 8 años en motores estacionarios con pruebas anuales requeridas.
- Ofrece compatibilidad con refrigerantes base glicol y otros inhibidores base agua. Se reduce su desempeño de protección si se diluye este producto en más del 25% con otras tecnologías de inhibidores. Es compatible con otros materiales como cauchos u otros elastómeros.
- Ayuda a mantener la eficiencia en la transferencia de calor, ya que se evita la formación de depósitos.
- Sus inhibidores orgánicos se mantienen activos en solución y no se depositan.
- El producto es ambientalmente amigable ya que posee una baja toxicidad acuática, sin efectos a largo plazo en el ambiente. Además, la larga vida de este producto permite que se deseché con muy baja frecuencia.



Líquido Refrigerante Tecnología ELI

APROVACIÓN Y ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO

ASTM D-4985	ASTM D-6210	ASTM D-3306	TMC RP-329 ^a	TMC RP-364	TMC-330	TMC RP-323
-------------	-------------	-------------	-------------------------	------------	---------	------------

INSTRUCCIONES DE USO:

Antes de iniciar su uso en el sistema de refrigeración, se recomienda revisar las condiciones del motor en cuanto al estado de tapa, radiador, mangueras, termostato y vaso de expansión, garantizando que no existan fugas.

Es recomendable realizar un enjuague o flushing con agua para garantizar el desalojo de cualquier material en suspensión como óxidos u otros contaminantes.

DATOS DE PRUEBA TÍPICOS

PROPIEDAD	RESULTADO (MÉTODO)
Aspecto	Líquido
Color	Rojo (Visual)
pH	8.0 - 8.5 (ASTM-D1287)
Gravedad Especifica	1.00 - 1.02 (ASTM D1122)
Punto de ebullición	100°C (ASTM-D1120)

PRESENTACIONES:

Se ofrece en presentación de:

Garrafa de 20 Litros

Tambor de 55 Galones

IBC X 1000 Litros.