



Líquido Refrigerante Anticorrosivo Base Glicol al 50%

DESCRIPCIÓN:

Big Oil refrigerante rojo base glicol 50% vida extendida es un líquido refrigerante anticorrosivo con glicol premezclado al 50%, que brinda una protección completa para motores diésel y gas. Su formulación consiste en un paquete de inhibidores de corrosión OAT (contiene carboxilatos) de avanzada tecnología (libre de silicatos, fosfatos y boratos). Estos inhibidores brindan protección contra el óxido, la corrosión y el bloqueo de los conductos internos del radiador. Además, no requiere aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) ni requisitos de prueba adicionales. Es un refrigerante de servicio pesado diseñado para motores de carretera, todoterreno, marinos, agrícolas, mineros y de construcción. Es compatible con refrigerantes tipo ELC de color rojo o rojo fresa. Está diseñado para proteger el sistema de enfriamiento durante más de 12.000 horas de servicio y 965.000 kilómetros.

APLICACIONES:

Es una fórmula de servicio pesado que contiene aditivos avanzados de prevención de herrumbre y enfriamiento que protegen su sistema de enfriamiento completo al tiempo que mejoran el rendimiento, reducen el mantenimiento y reducen los costos generales.

Brinda protección efectiva a largo plazo para aluminio, latón, hierro fundido, soldadura de acero y cobre.

APROVACIÓN Y ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO

ASTM D-4985	ASTM D-6210	ASTM D-3306	TMC RP-329 ^a	TMC RP-364	TMC-330	TMC RP-323
-------------	-------------	-------------	-------------------------	------------	---------	------------

BENEFICIOS:

- Excelente protección contra el óxido y la formación de incrustaciones.
- Propiedades óptimas de transferencia de calor a alta temperatura.
- Formulación sin silicatos ni fosfatos para ayudar a proteger los plásticos, mangueras y sellos.
- Reduce los requisitos de mantenimiento y los costos laborales.
- Lubricación eficiente de bombas de agua.
- Incremento en el punto de ebullición para resistir las variaciones de temperatura y suministrar transferencia de calor adecuada.
- Evita la formación de espuma, previniendo problemas de cavitación en la bomba y las camisas.



Líquido Refrigerante Anticorrosivo Base Glicol al 50%

INSTRUCCIONES DE USO:

Antes de iniciar la utilización de un líquido refrigerante en el sistema de refrigeración de su motor, se recomienda:

- Evaluar la condición general del motor en cuanto al estado de la tapa del radiador, mangueras, termostato y vaso de expansión de tal forma que no exista posibilidad de fugas.
- Realizar un lavado químico del circuito con productos adecuados o realizar un enjuague o flushing con agua que asegure el desalojo de material en suspensión, óxidos u otros contaminantes.
- Llenar completamente el sistema de enfriamiento con el líquido refrigerante.

DATOS DE PRUEBA TÍPICOS	
PROPIEDAD	RESULTADO (MÉTODO)
Aspecto Líquido	Aspecto Líquido
Color Rojo (Visual)	Color Rojo (Visual)
pH	7.5 - 8.5 (ASTM-D1287)
Gravedad Específica	1.05 - 1.10 (ASTM D1122)
Punto de ebullición	129°C (ASTM-D1120)

PRESENTACIONES:

Se ofrece en presentación de:

Caja X 6 Galones.

Garrafa de 20 Litros

Tambor de 55 Galones.