



Líquido Refrigerante Anticorrosivo Base Glicol al 50%

DESCRIPCIÓN:

Big Oil refrigerante naranja base glicol al 50% vida extendida es un líquido refrigerante anticorrosivo con glicol premezclado al 50%, que brinda una protección completa para motores diésel, gas y gasolina. Su formulación consiste en un paquete de inhibidores de corrosión de avanzada tecnología (bajo en silicatos y libre de fosfatos). Estos inhibidores brindan protección contra el óxido, la corrosión y el bloqueo de los conductos internos del radiador. Además, no requiere aditivos de refrigerante suplementarios (SCA).

Está diseñado para proteger el sistema de enfriamiento durante más de 3000 horas de servicio y 250.000 kilómetros.

APLICACIONES:

Es un refrigerante formulado para ser usado en motores de carretera de servicio pesado y liviano, todoterreno, buses y camiones livianos. Es compatible con refrigerantes tipo LLC o larga vida. Brinda protección efectiva a largo plazo para aluminio, latón, hierro fundido, soldadura de acero y cobre. Está formulado con aditivos avanzados que protegen su sistema de enfriamiento al tiempo que mejora el rendimiento, reduce el mantenimiento y los costos generales.

BENEFICIOS:

- Excelente protección contra el óxido y la formación de incrustaciones.
- Propiedades óptimas de transferencia de calor a alta temperatura.
- Su formulación permite proteger los plásticos, mangueras y sellos.
- No forma geles en la mezcla con aguas duras, por su bajo contenido de silicatos.
- Reduce los requisitos de mantenimiento y los costos laborales.
- Lubricación eficiente de bombas de agua.
- Incremento en el punto de ebullición para resistir las variaciones de temperatura y suministrar la transferencia de calor adecuada.
- Evita la formación de espuma, previniendo problemas de cavitación en la bomba y camisas



Líquido Refrigerante Anticorrosivo Base Glicol al 50%

APROVACIÓN Y ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO

ASTM D-3306

ASTM D-4985

ASTM D-6210

INSTRUCCIONES DE USO:

Antes de iniciar la utilización de un líquido refrigerante en el sistema de refrigeración de su motor, se recomienda:

- Evaluar la condición general del motor en cuanto al estado de la tapa del radiador, mangueras, termostato y vaso de expansión de tal forma que no exista posibilidad de fugas.
- Realizar un lavado químico del circuito con productos adecuados o realizar un enjuague o flushing con agua que asegure el desalojo de material en suspensión, óxidos u otros contaminantes.
- Llenar completamente el sistema de enfriamiento con el líquido refrigerante.

DATOS DE PRUEBA TÍPICOS

PROPIEDAD	RESULTADO (MÉTODO)
Aspecto	Líquido
Color	Naranja
pH	7.5 - 11.0
Gravedad Específica	1.05 – 1.10
Punto de ebullición (1 Atmósfera)	129°C

PRESENTACIONES:

se ofrece en presentación de:

Tambor de 55 Galones.